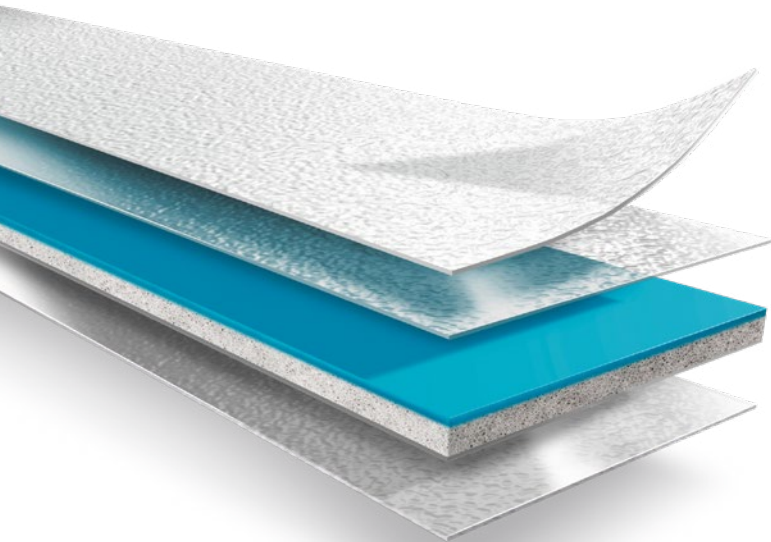


# Caso de aplicación: Máquina de montaje de planchas y simulador de impresión

«Smart Bonding» para flexografía: la carpeta de muestras de impresión.



En el transcurso de las últimas décadas, la impresión flexográfica se ha convertido en una de las técnicas de mayor éxito en la impresión en relieve. Con las demandas de envases flexibles, impresión de etiquetas y post-impresión en constante crecimiento, con trabajos de impresión más complejos y plazos más reducidos, los FLEXperts de Lohmann han proporcionado de manera fiable a sus socios industriales su enfoque de «Smart Bonding» (unión inteligente) para flexografía.

En el corazón de este servicio está, por supuesto, elegir la cinta de montaje de plancha adecuada para cada aplicación específica. Un parámetro es la combinación de adhesivos adecuada que permite un trabajo fluido al evitar que se levanten los bordes al tiempo que garantiza un reposicionamiento y desmontaje fáciles. Otro factor es la calidad y dureza de la espuma. Como base comprimible, es significativamente responsable del resultado de impresión óptimo. Igual

de importante es una integración fluida en los procesos del cliente, incluido un procedimiento correcto de montaje y desmontaje.

Para ensayar, optimizar y demostrar todo esto, el Bonding Arena® de Lohmann está equipado con el llamado FlexoLAB, un área dedicada exclusivamente a los requisitos de la industria de impresión flexográfica. Fiel al lema de dos pasos «primero simular, luego integrar», los productos adhesivos de la gama DuploFLEX® se montan en una camisa de impresión y la plancha de impresión se instala mediante la máquina de montaje. Posteriormente, se prueban en el simulador de impresión - en una cámara climática. Ahí las cintas están expuestas a diversos tipos de tensiones mecánicas y climáticas que se producen durante el proceso de impresión. Si resisten, el rendimiento de impresión se prueba de manera concluyente por medio de una máquina de impresión flexográfica.

Sin embargo, la experiencia en impresión flexográfica de Lohmann no se limita al Bonding Arena®.

Para drupa 2020, la exposición de impresión más grande del mundo, los FLEXperts han desarrollado otra herramienta innovadora para sus clientes. En un esfuerzo conjunto con el fabricante de máquinas de impresión BOBST, han creado una carpeta de muestras de impresión que ilustran las capacidades bien establecidas de la gama DuploFLEX® 5, así como los avances cualitativos de la impresión flexográfica. La carpeta se centra en los efectos del uso de diferentes durezas de espuma. La gama DuploFLEX® 5 ofrece cuatro durezas, que se adaptan a todas las necesidades.



Las muestras se imprimieron en sustratos reales y se realizaron en CMYK mediante dos planchas de impresión diferentes producidas por Asahi y Kodak en dos velocidades diferentes (300 m/min y 500 m/min). Para ofrecer una comparación significativa, motivos idénticos fueron utilizados en cada caso, impresión en toda la superficie así como en graduaciones descendentes del 100% al 10%. Al mismo tiempo, se determinó el valor tonal y se tomaron fotografías microscópicas con un aumento de 50x.

Debido a que existen diversos requisitos en la impresión flexográfica, la carpeta de muestras de impresión de Lohmann contiene las respectivas referencias: desde líneas finas y detalles, superficies a todo color, motivos y colores desafiantes (por ejemplo, color de piel o metalizado), sombras, degradados y códigos de barras, hasta fuentes positivas y negativas. DuploFLEX® 5.1 ofrece la espuma más suave mientras que 5.4 es la opción más dura, adecuada p. Ej. para impresiones de superficie completa. Las gamas 5.2 y 5.3 son soluciones de combinación

ideales para impresiones que contienen tanto fondos como tramas. También están disponibles las variantes HP (alto rendimiento), que permiten una imagen de impresión mejorada y una mayor durabilidad de hasta 200.000 metros lineales debido a la estructura celular significativamente más fina de la espuma.

Considerando que los mayores esfuerzos hacia la sostenibilidad significan que cada vez más envases y bolsas impresos están hechos de papel, los FLEXperts también agregaron una versión en papel de la carpeta de muestras impresas a la original con material filmico. Para eso, cooperaron con el fabricante de máquinas de impresión TRESU y utilizaron planchas de impresión DuPont. El concepto general, los motivos y la configuración de la carpeta de muestras en papel son exactamente los mismos que en la versión impresa en film.

Para obtener más información, visite <https://flexperts.lohmann-tapes.com/es> o póngase en contacto a través de [flexperts@lohmann-tapes.com](mailto:flexperts@lohmann-tapes.com)

#### Productos recomendados:

- DuploFLEX® 5.1
- DuploFLEX® 5.2 (HP)
- DuploFLEX® 5.3 (HP)
- DuploFLEX® 5.4